INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr

Manuel d'utilisation du PPEPS1



Introduction

Le PPEPS1 est un enregistreur de paramètres de forage le plus complet possible

Inclinomètre
Profond mètre
Enregistreur de paramètres
Gestion metres

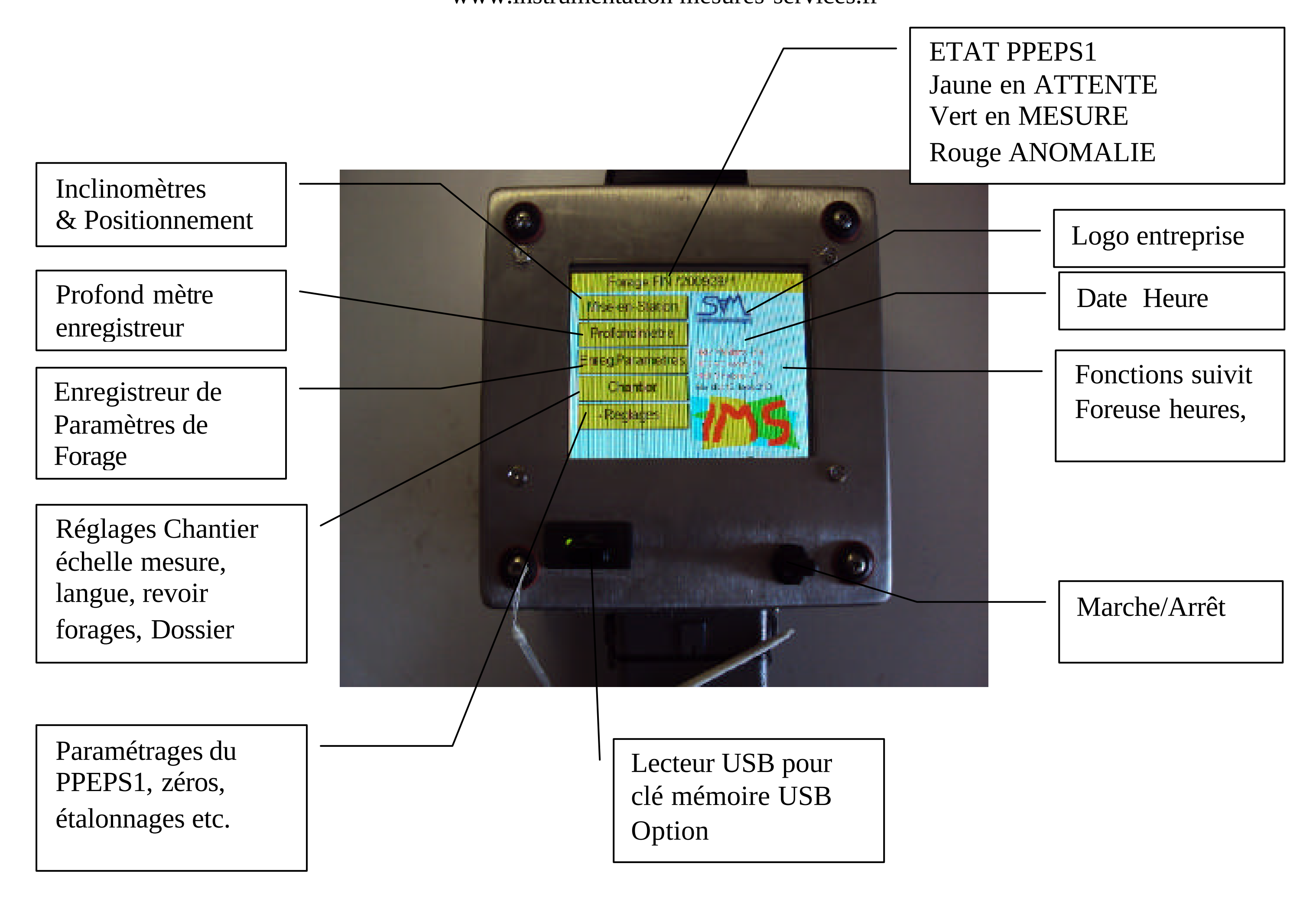
Il est organisé en mode multitâches, cela lui permet :
De réalisation plusieurs types d'opération en mode caché
Gestion des communications,
Gestion des espaces mémoires embarque
Gestion des opérations du clavier tactile
Gestion les entrées des capteurs.
Gestion des affichages

Il est doté d'un écran tactile couleur de 7 pouces, haute luminosité
D'un espace mémoire de 2 giga octets (représentant 800000 m de forage) extensible.
Les données enregistrées sont envoyées automatiquement sur le serveur IMS à la fin de chaque forage
Ces données sont accessibles directement sous forme graphique et ou telechargeable au format texte tabulé pour tableur sur le site www.instrumentation-mesures-services.eu , muni d'un login personnalisé IMS.

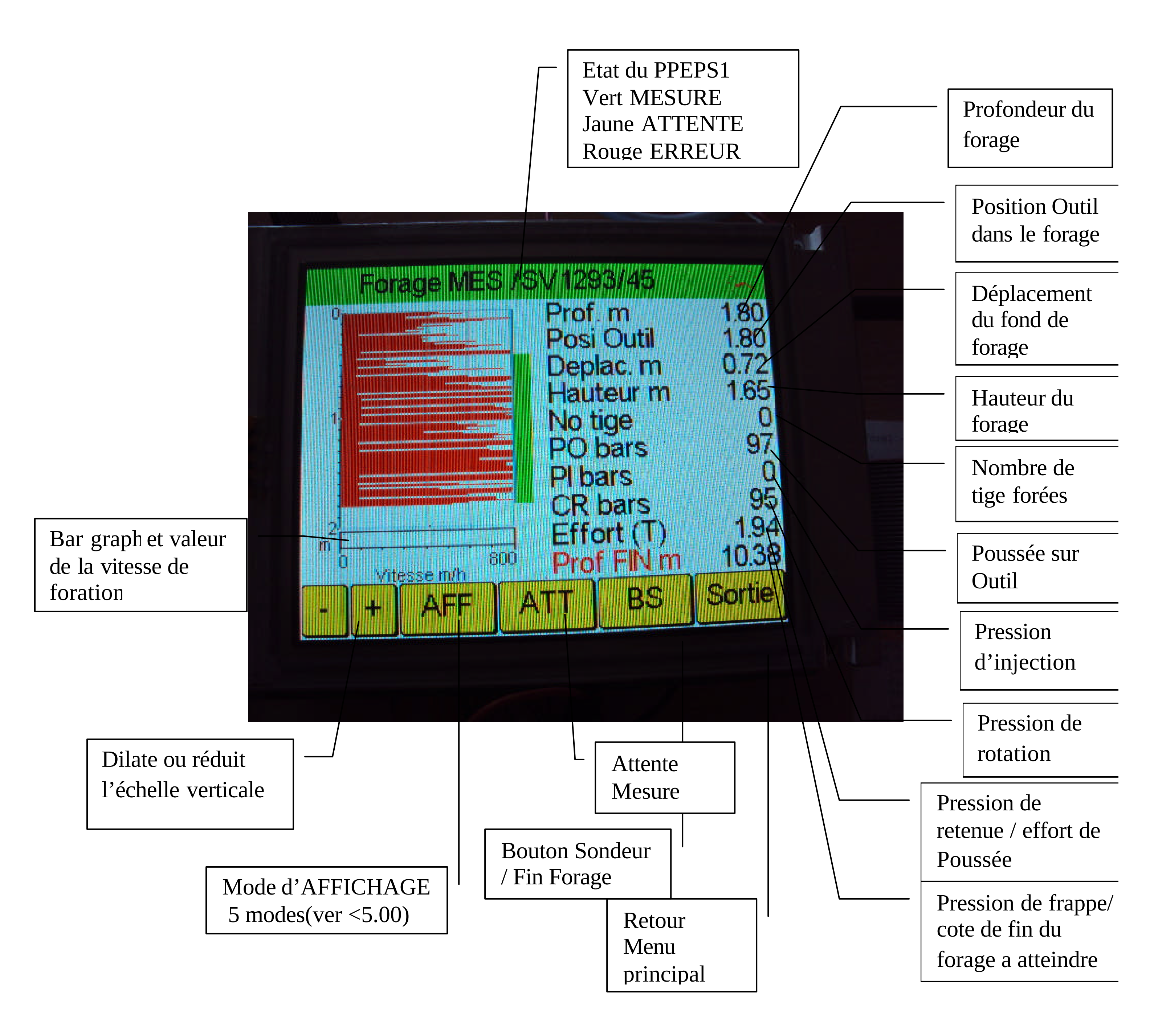
Une fonction transparente comptabilise le fonctionnement du PPEPS1.

Gestion des heures d'utilisation foreuse , en forage , en attente
Gestion de l'entretien foreuse et opération de maintenance vidange etc..
Gestion des dossiers clients forages sur le site (drill/répertoires..)

12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr



Description des Indications ECRAN du PPEPS1



Mise en Station

Cette partie du PPEPS1 fourni l'inclinaison du mat, ainsi que la position GPS du PPEPS1 s'il est visible des satellites
La cible centrale est de couleur rouge ,et les valeurs des angles X Y restent transcrit en rouge tant que le mat n'est pas vertical ou dans la zone de tolérance de la verticalité.
Des que la verticalité est atteinte la transcription des angles passe au vert.

Cliquer sur la touche : **Sortie** pour quitter la page et revenir a la page origine

Profond mètre

Cette section est l'utilisation de l'enregistreur de paramètres en numérotation de forage automatique, avec affichage limite à deux courbes vitesse et pousse outil,

Cliquer sur la touche : **Ouvrir**
Le PPEPS1 passe mode ATTente (bandeau supérieur ***JAUNE***, libelle :Forage ATT/dossier/1)
Des que vous êtes prêt a forer cliquer sur la touche **MES** (bandeau inférieur), le bandeau supérieur passe en couleur verte ((bandeau supérieur ***VERT***,libelle :Forage MES/dossier/1)
Réaliser votre opération de forage.
Si le PPEPS1 est en mode reprise auto, le rajout de tige se fera automatiquement
Si le PPEPS1 est en mode manuel, il faut des que vous recommencer a forer avec la tige suivante cliquer sur la touche **BS** , ainsi l'enregistrement recommence. Ainsi de suite jusqu' à la fin de votre forage.
Quand le forage est fini, cliquer sur la touche ATT,puis cliquer sur la touche FIN F (fin forage) le PPEPS1 clôture ainsi le forage et revient en mode Ouvrir un nouveau forage

Pour sortir du profond mètre, cliquer sur la touche **Sortie**

Indication du bandeau supérieur

Couleur verte : PPEPS1 en mode MESure
Couleur jaune : PPEPS1 en mode ATTente
Couleur rouge : PPEPS1 indique une erreur (l'erreur est indiquée dans le bandeau)
Le bandeau est actif vous pouvez cliquer dessus pour voir si l'erreur a été corrigée.

Enregistreur de paramètres de forages

Cliquer sur la touche : **Enreg. Paramètres**.

Cliquer sur la touche : **Ouvrir**

Taper le nom du forage à réaliser : exemple ESSAI
(attention vous ne pouvez pas donner deux fois le même nom)
puis cliquer sur la touche E (en bas à droite pour valider le nom)

Le PPEPS1 passe en mode ATTENTE et affiche la page de trace
(Le bandeau supérieur est de couleur jaune avec l'opération en cours Forage ATT/)

Choisissez le mode d'affichage
En cliquant sur la touche :**AFF pour les version inf a 5.00**
Pour les versions supérieures .Cliquer sur l'écran pour faire apparaitre la page réglage affichage profondeur, vitesse, mode d'affichage par icone
(Vous disposez de 5 modes)

Des que vous êtes prêt à forer
Cliquer sur la touche : **MES**
(Le bandeau supérieur passe en vert avec le mode Forage MES/)

Dés que vous forez, le PPEPS1 enregistrement automatiquement,
Le bar graph vitesse se déplace, la profondeur s'incrémente
Les pressions sont indiquées.

Quand vous avez fore la première tige, mettez en place la deuxième tige et dés que vous recommencez à forer
Cliquer sur la Touche : **BS**
L'index tige s'incrémente de 1 et le PPEPS1 continu à enregistrer votre forage.

Procéder ainsi de suite jusqu'à la fin du forage voulu.

Des que le forage est terminé.
Cliquer sur la touche **ATT**
(*le bandeau supérieur passe au jaune avec Forage ATT/*)

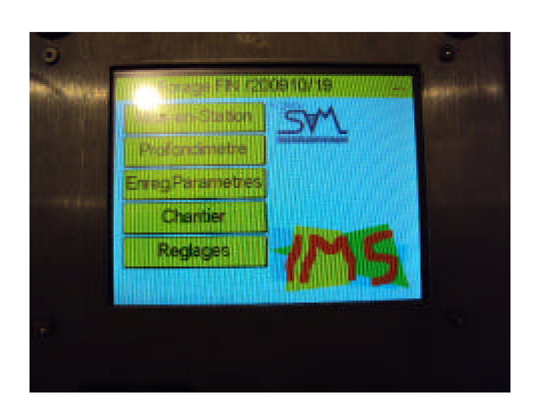
Cliquer sur la Touche :**FIN F**
Une confirmation vous est demandée
Cliquer sur OUI

Le PPEPS1 clôture le forage
(*le bandeau supérieur indique alors Forage FIN/)*
la page de début d'un nouveau forage apparaît , l'écran conserve le trace de la courbe du forage fait.

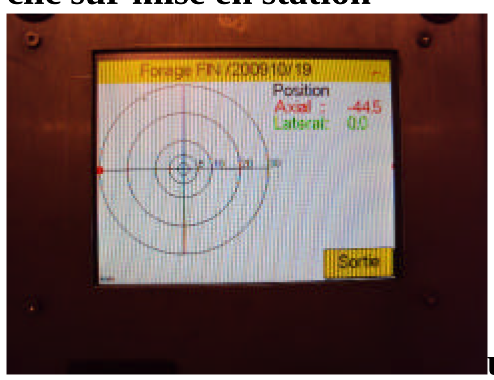
Si vous souhaiter revenir page début Cliquer sur la Touche : **Sortie**

Indication du bandeau supérieur

Couleur verte : PPEPS1 en mode MESure
Couleur jaune : PPEPS1 en mode ATTente
Couleur rouge : PPEPS1 indique une erreur (l'erreur est indiquée dans le bandeau)



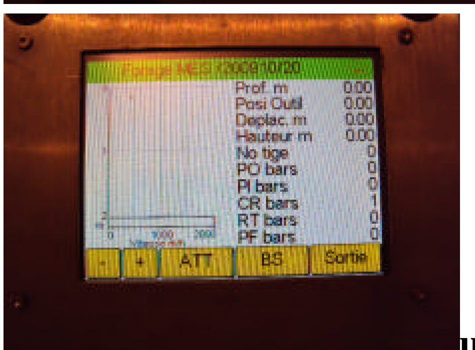
clic sur mise en station



un clic sur profondimetre

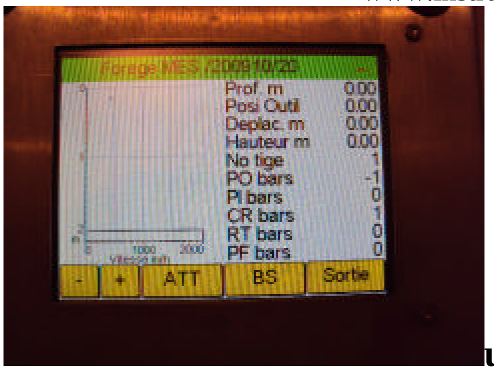


un clic sur MES



un clic sur BS

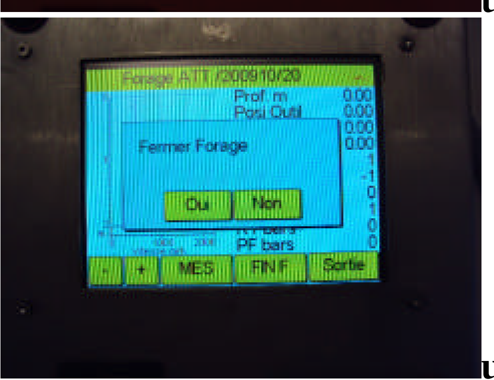
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr



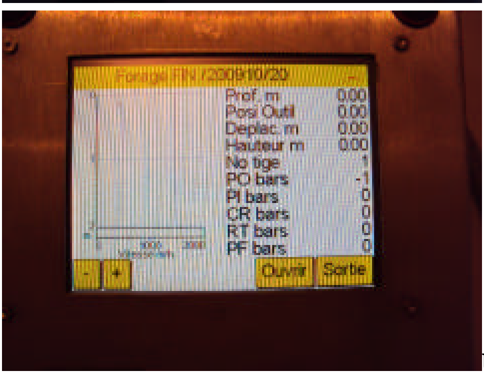
un clic sur ATT



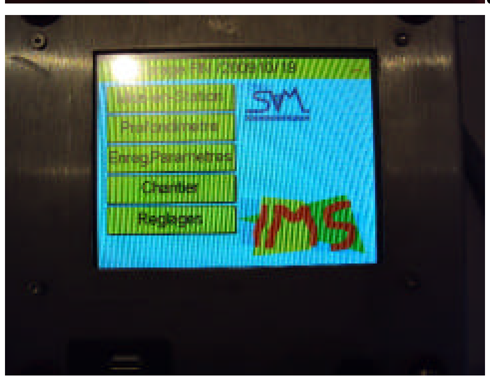
un clic sur FIN F



un clic sur OUI

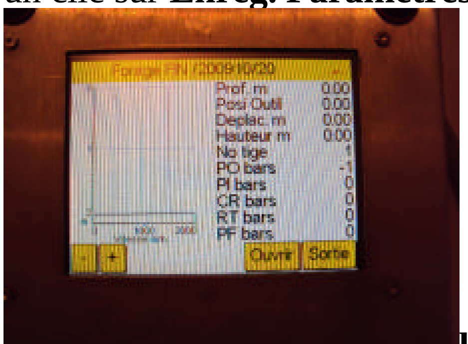


un clic sur Sortie

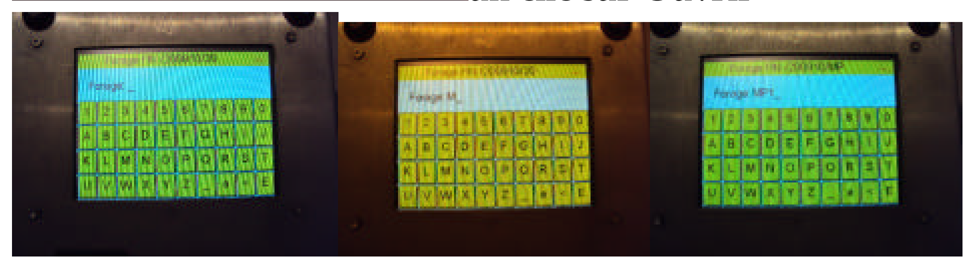


ENREGISTREUR DE PARAMETRES

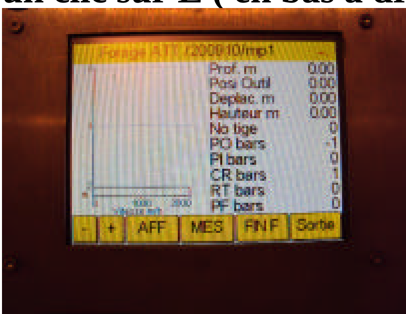
un clic sur **Enreg. Parametres**



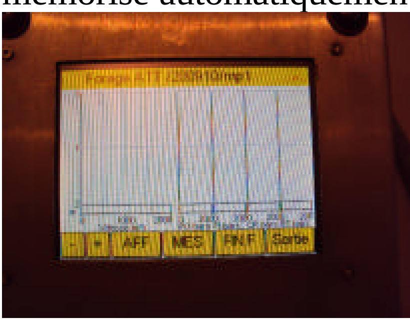
un clic sur Ouvrir



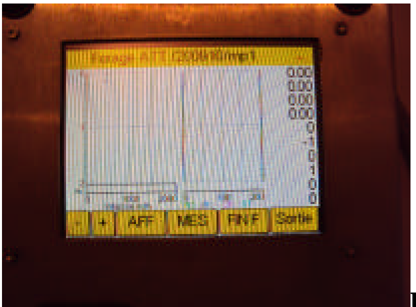
un clic sur E (en bas a droite, touche Enter)



un clic **sur AFF(** le dernier mode choisi est memorise automatiquement)



un clic sur AFF



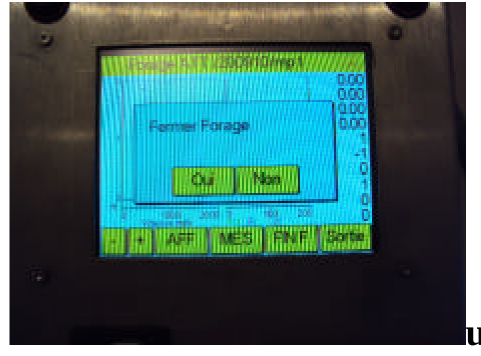
un clic sur MES



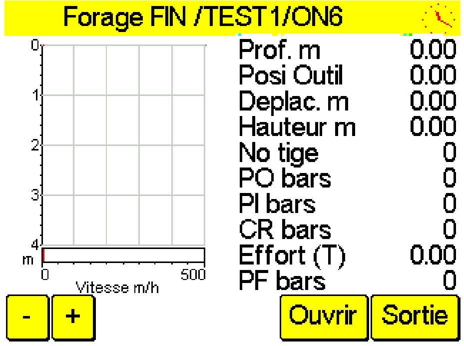
un clic sur ATT

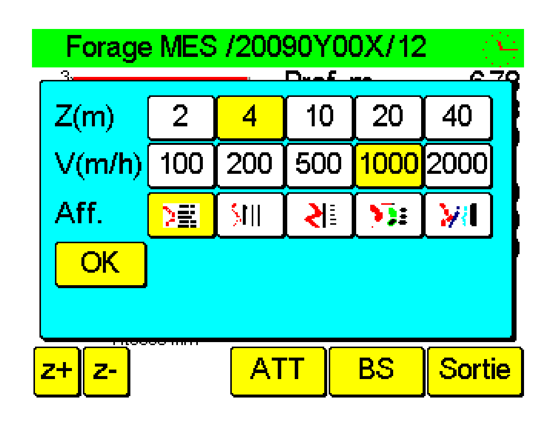


un clic sur FIN F



un clic sur OUI

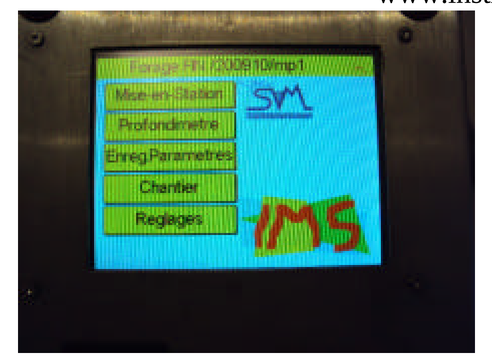




Cliquer sur l'écran pour modifier les échelles de l écran
Z(m) : échelle verticale 2m,4m,10m visible
V(m/H) :échelle vitesse 100,200, 500, 800,etc.
Aff : type d'affichage 2courbe+ textes,4 courbes texte réduit etc..
OK pour sortir.

un clic sur Sortie

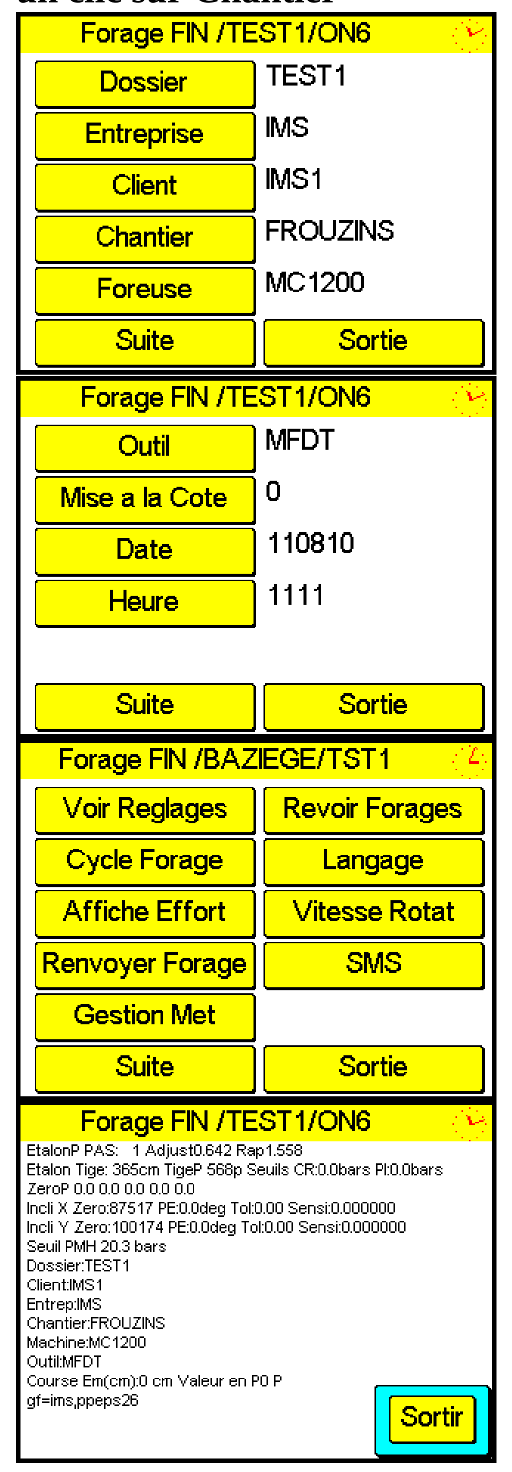
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr



INSTRUMENTATIONS MESURES SERVICES SAS
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr

Module CHANTIER

un clic sur Chantier

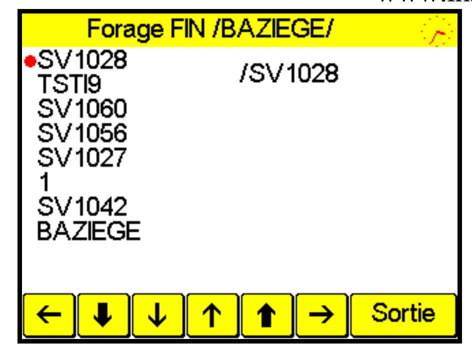


Voir réglages : visualise les éléments programmes
Revoir forages : Visualise les forages stockes
Dossier : dossier ou sont stockés les forages sur le disque et sur le serveur.
Entreprise : Entreprise (cliquer pour changer)
Client : nom du client (cliquer pour changer)
Chantier : nom du chantier (cliquer pour changer)
Foreuse : identification de la foreuse
Outil : Méthode de foration
Cycle forage : Automatisation/rampe/clôture auto
Mise a la cote : positionne l'origine du forage
Suite :Page suivante
Sortie : Retour menu principal

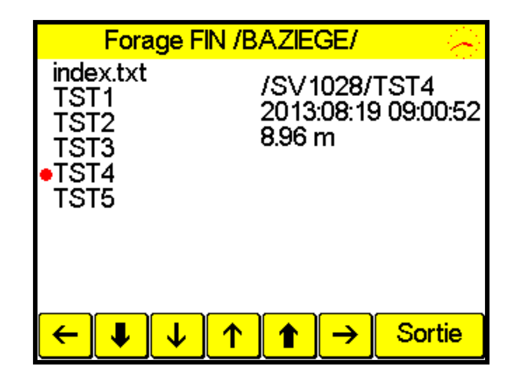
Langage : choix de la langue
Echelle Vitesse : choix de la pleine échelle d'affichage
Affiche effort : Convertir la po et pr en effort d'appui
Vitesse Rotation : Ca libration vitesse rotation
Date : AAMMJJ-(100312)=2010-03-12
Heure : HHMM heure et minutes 0845

Suite : retour sur la page antérieure
Sortie : Retour menu principal

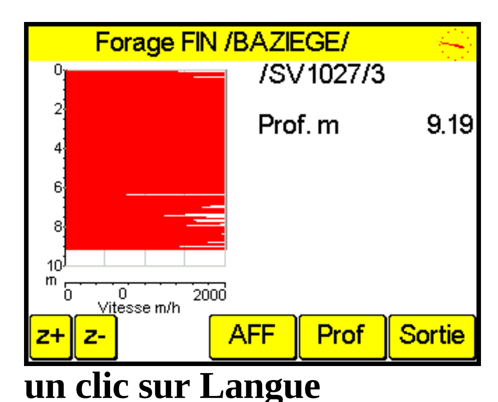
Un clic sur Voir Réglages



Un clic sur
Revoir Forages
Suivit :
Un clic sur
Un répertoire et un forage



Un clic sur le forage souhaite
Suivit d'un clic sur la flèche →



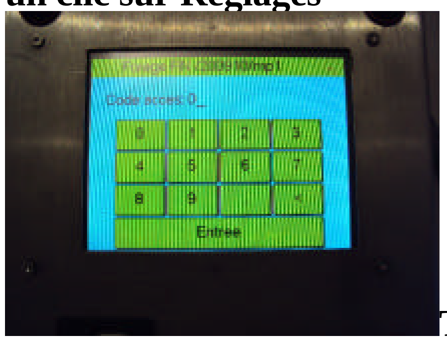
un clic sur Langue



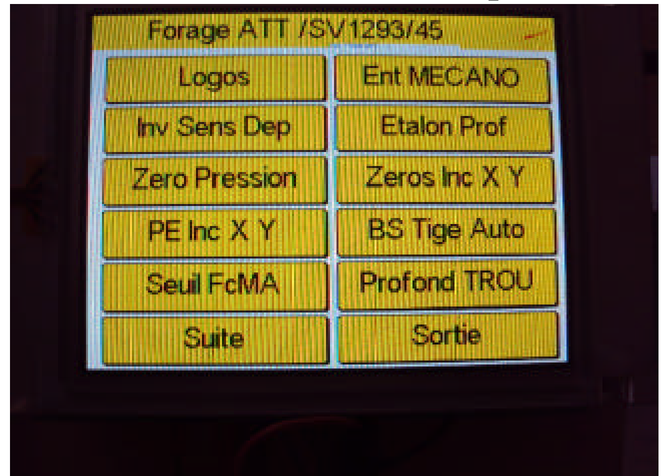
Sélectionne la langue voulue

REGLAGES

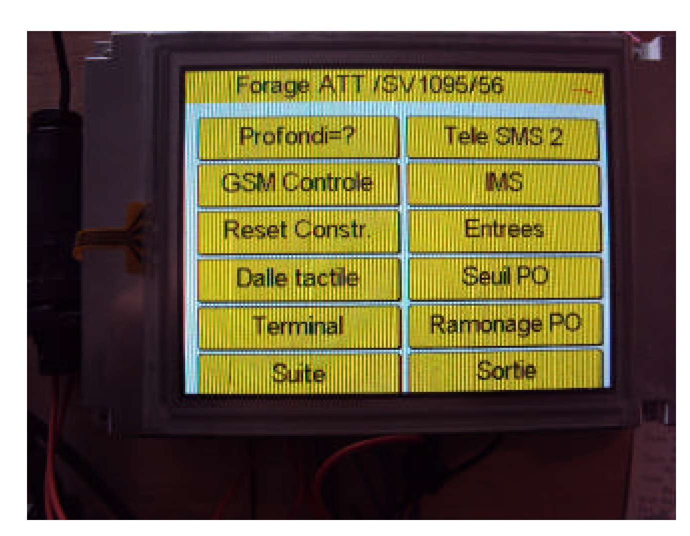
un clic sur Réglages



Tapez le code 1952



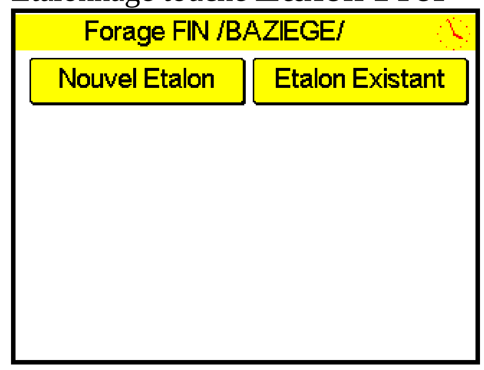
Logos : votre logo
Ent Mecano : opération entretien
inv. Sens Dep : sens foration inverse le sens de travail du PPEPS
Etalon Prof : étalonnage Prof
Zéro pressions : met les sondes a zéro
Zéros Inc XY : met a zéros les inclinomètres X &Y
PE Inc XY : Pleine échelle des Inclinomètre et étalonnage
BS Tige Auto : Choix du bouton sondeur, automatique ou manuel (en automatique nécessité de mesurer PI & CR & tiges identiques)
Seuil FcMA : Valeur de déclenchement fonctionnement marteau
Profond TROU : valeur d'arrêt de l'enregistrement
Suite : passe a la page suivante



Profondi=? Initialisation du profond mètre a 1
Tele SMS2 : invalide
GSM contrôle : Affiche l'état du serveur
IMS : réserve
Reset Constr : Initialise tout par défaut perte des étalonnages
Entrées: affiche toutes les entrées en bar graphe
Dalle Tactile : Réglage de la dalle tactile
Seuil PO : Automatisation complète option valide que sur certaines foreuses
Terminal : Plate-forme de programmation du PPEPS1
Sauve Config : sauvegarde des réglages
Suite : revient a la page antécédente
Sortie : Sort du module

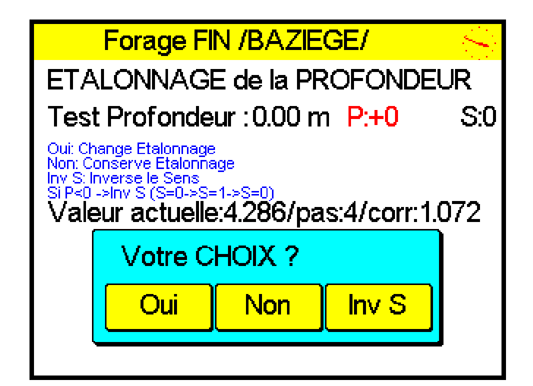
Réglages

Etalonnage touche **Etalon Prof**



Si vous étalonnez pour la première fois votre machine, *Cliquer sur* Nouvel Etalon

Avant de faire déplacer la tête dans le sens du forage Mesurer une longueur de course à réaliser pour l'étalonnage (par exemple 200 cm)
Attention *ne pas remonter la tète à cet instant votre étalonnage sera faux, si c'était le cas cliquer sur* **NON** *et recommencer l'opération*
Commencer le déplacement de la tête dans le sens du forage.
Le chiffre en rouge doit augmenter si il devient négatif ***Cliquer*** sur la touche **Inv S** (inverser le sens), puis continuer votre descente jusqu'à votre repère.
Dés votre repère atteint cliquer sur **OUI.**



Effacer tout les zéros et le point, taper la valeur réelle de votre course en cm.

EFFACER les zéros avec <
Taper la valeur réelle de la course réalisée en cm



Cliquer sur **Entrée**
L'étalonnage de la profondeur est terminé
Faites un forage test de contrôle par la suite.

Sauvegarde de votre étalonnage si vous disposez de plusieurs machines de forage équipées IMS pour lesquelles vous déplacez l'enregistreur

A partir de la page d'Accueil
Touche Chantier/Suite/Suite/Suite/Sauve Etal Mach

Cliquer sur Etalon Existant, permet de choisir les machines déjà étalonnée et référence par leur nom et leur client ex :HD43->SOFITER
Cliquer sur cette machine recopie les valeurs d'étalonnage de la HD43 et renomme l'entreprise à qui appartient la machine ceci est utile si vous déplacer l'enregistreur sur plusieurs machines équipées des capteurs IMS cela vous évitera de rée talonner a chaque changement

ECHELLE VITESSE

Choix de la vitesse d'affichage

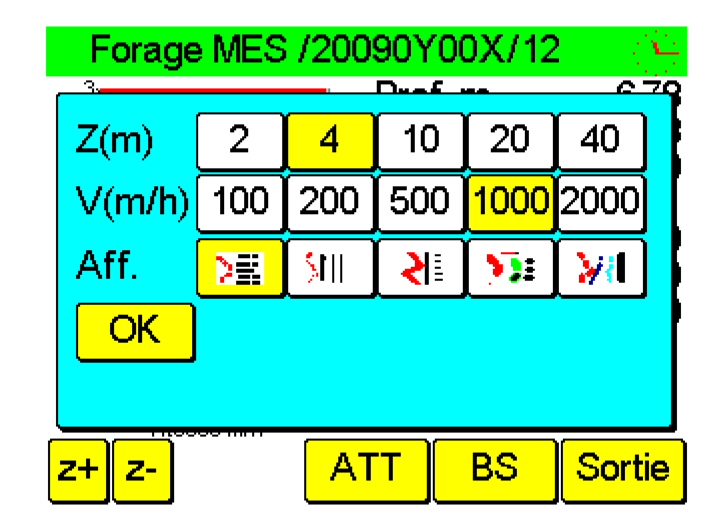
cliquer sur **Chantier**

Cliquer sur **Suite**

Cliquer sur **Echelle Vitesse**

Cliquer sur l'échelle souhaitée,
La nouvelle échelle est mémorisée automatiquement
retour a l'écran antécédent
cliquer sur **Sortie** pour revenir au début

Depuis la version 5.20 nouvelle procédure des réglages échelles écran



Cliquer sur l'écran pour modifier les échelles de l'écran
Z(m) : échelle verticale 2m,4m ,10m visible
V(m/H) :échelle vitesse 100,200, 500, 800,etc.
Aff : type d'affichage 2courbe+ textes,4 courbes texte réduit etc..

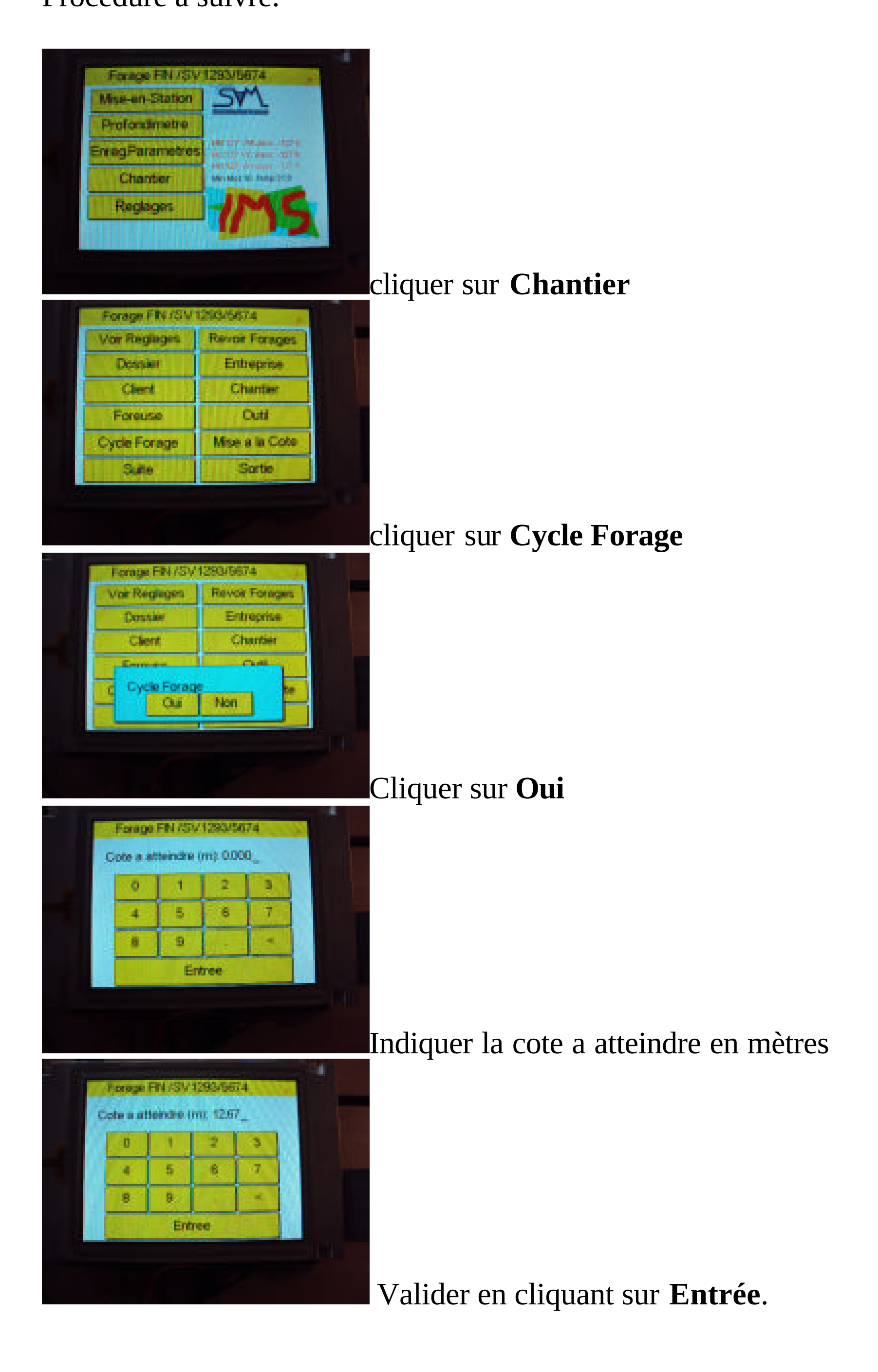
OK pour sortir.
Vous pouvez utiliser cette page n'importe quand en cours forage sans perturber l'enregistrement instantané

Cycle Forage

Cette section permet de réaliser plusieurs points selon la programmation

Clôturer automatiquement le forage des que la profondeur définie est atteinte et prépare l'ouverture du forage suivant.

Permet de calculer automatiquement la longueur des forages pour réaliser une rampe a partir d'un plan horizontal ou incliné en fournissant au système la profondeur du premier forage, la pente montante ou descendante, l'espace régulier entre les forages, ainsi le PPEPS1 a chaque clôture de forage fournir la profondeur du forage suivant a atteindre.
Procédure à suivre.



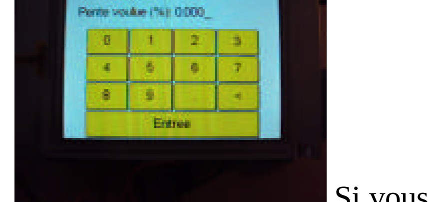
cliquer sur **Chantier**

cliquer sur **Cycle Forage**

Cliquer sur **Oui**

Indiquer la cote a atteindre en mètres

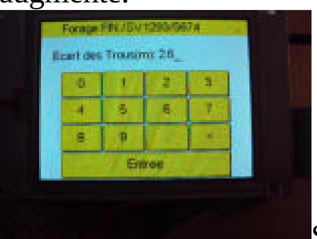
Valider en cliquant sur **Entrée**.



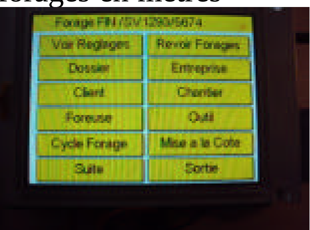
Si vous souhaiter faire une pente indiquer la valeur de la pente en %, sinon laisser a zéro profondeur répétitive.



Si vous avez indiqué une pente différente de zéro indiquer le sens de votre pente, montante la longueur des forages diminue, descendante la longueur des forages augmente.



Si vous avez indiqué une pente, indiquer alors l'espacement des forages en mètres

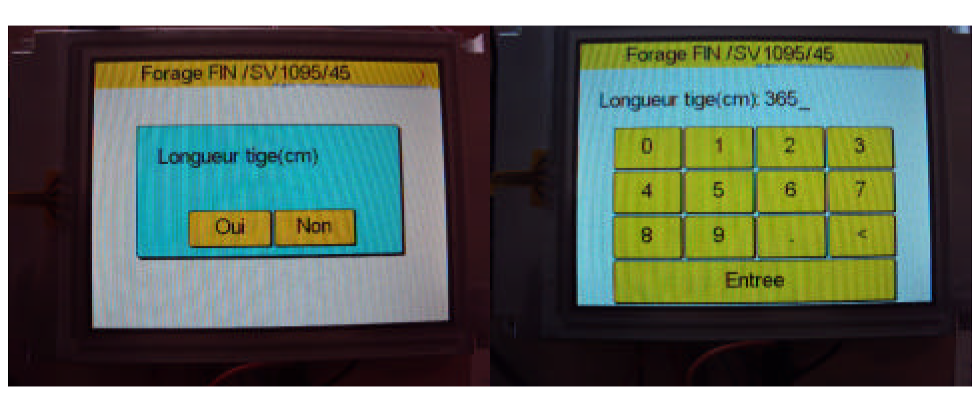


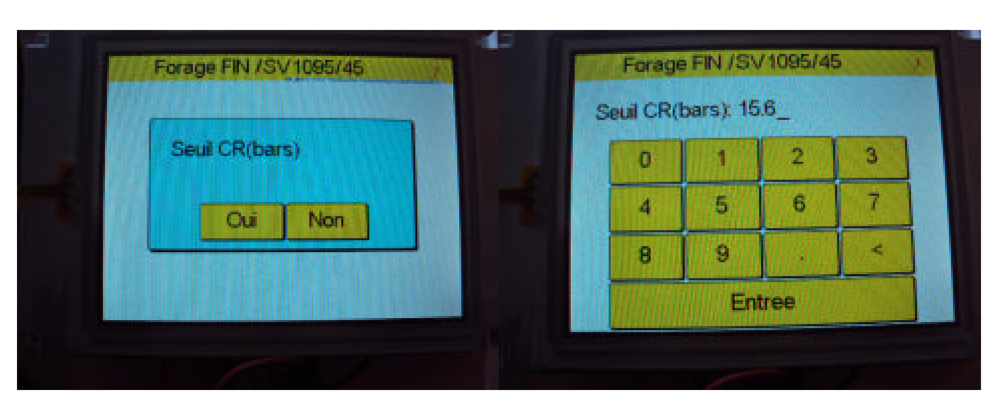
.Cliquer sur **Sortie**

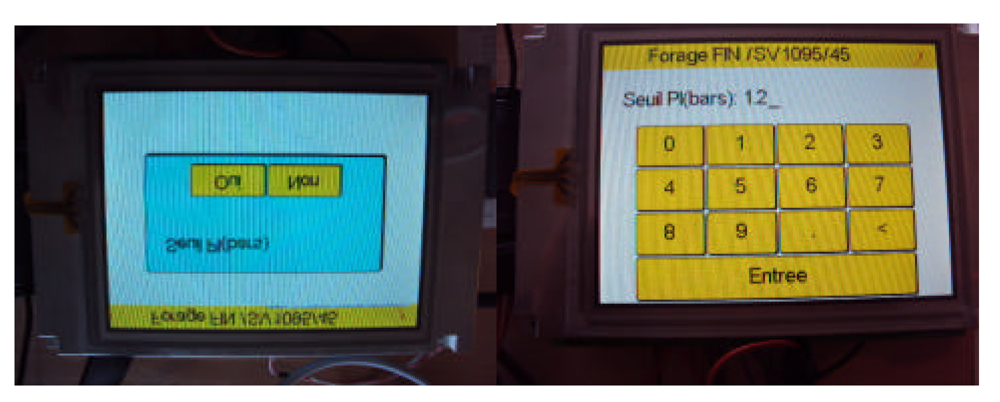
BOUTON SONDEUR



Le bouton sondeur fonctionne de deux façon
Manuelle : a chaque reprise de forage avec une nouvelle tige, il faut valider la tige en cliquant sur la touche **BS**
Automatique : il faut indiquer au PPEPS1 le seuil de pression minimale de la PI & de la PR, ainsi que les longueurs de tiges utilisées.
Ainsi des que le PPEPS1 constante la validée des paramètres, il gère l'ajout de tige tout seul.







RENVOI de forages

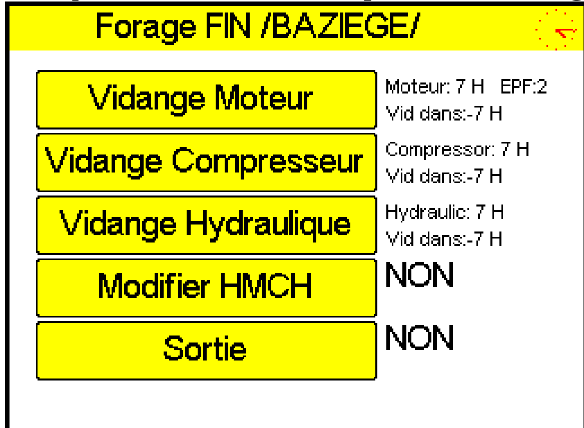
Vous disposez d'une fonction qui vous permet de renvoyer un ou plusieurs forages dans le cas ou ceux ci on été altérés lors du transfert automatique
Procédure

Cliquer sur la touche CHANTIER
Cliquer sur SUITE
Cliquer sur SUITE
Cliquer sur RENVOI FORAGES

Déplacez vous avec les flèches dans le répertoire souhaite
Puis cherchez le/les forages à renvoyer , cliquer sur le les forages à renvoyer, le PPEPS1 s'occupera de renvoyer les forages .

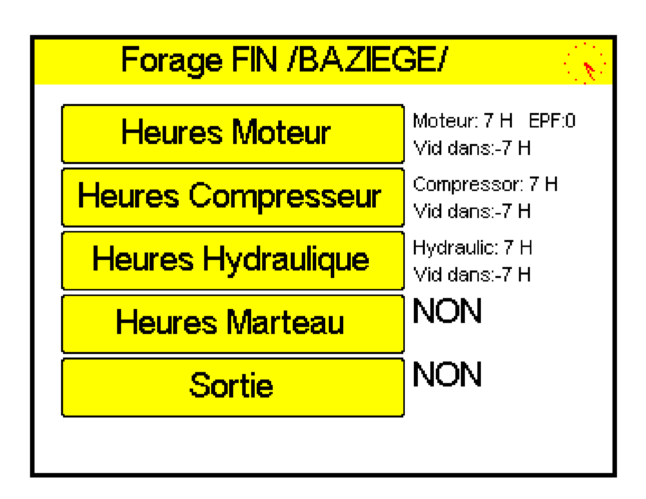
Gestion Entretien

Cette procédure vous permet d'obtenir le suivi de votre foreuse, notamment concernant le suivi des vidanges.
Lors de l'installation l'opérateur programme les heures réelles de vos différentes sections : moteur, compresseur, hydraulique.
Et une touche sous le module Ent MECANO valide les opérations choisie par défaut :
Depuis la version 5.20 l'accès se fait directement depuis la touches reglages en tapant le code Mecano
La vidange moteur est toute les 250 heures
La vidange compresseur toutes les 500 heures
La vidange hydraulique toutes les 1000 heures
Lors de l'utilisation du PPEPS1, sur l'écran principal sont affichées les différentes heures ainsi que le temps restant avant d'effectuer l'opération.
Lorsque les horaires sont respectés :les indication sont affichées en bleu
Lorsque les horaires sont a douze heures d'une vidange l'affichage passe au jaune
Lorsque les horaires sont dépassés l'affichage passe au rouge.



Valide les opérations d'entretient du mécano
Vidange moteur +250 H
Vidange Compresseur +500 H
Vidange Hydraulique +1000 H

Modifier HMCH (Heures Moteur, Compresseur, Hydraulique, Marteau)
Permet de modifier les heures a partir des quelles l'enregistreur va compter le fonctionnement.



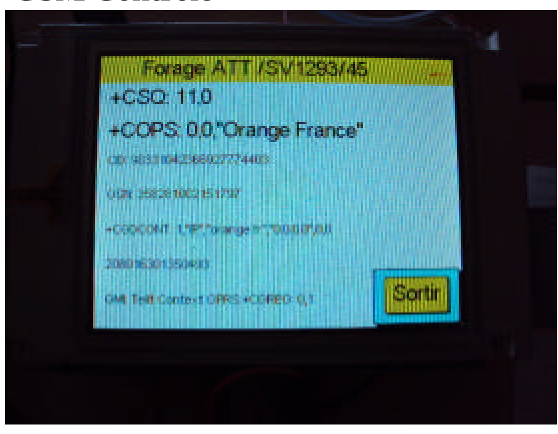
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr
www.instrumentation-mesures-services.fr

Profondi= ?

Si vous cliquer sur ce module, le PPEPS1 incrémente de 1 le numéro de dossier et initialise le numéro de forage a 1.

Exemple :
Dossier :201025 forage 523
Apres appui sur la touche
Dossier :201026 forage 1

GSM Contrôle



Niveau réception doit être supérieur a 9
Opérateur

Numéro SIM
Numéro imei

Opérateur serveur et autorisation

Contexte d'émission réception GSM

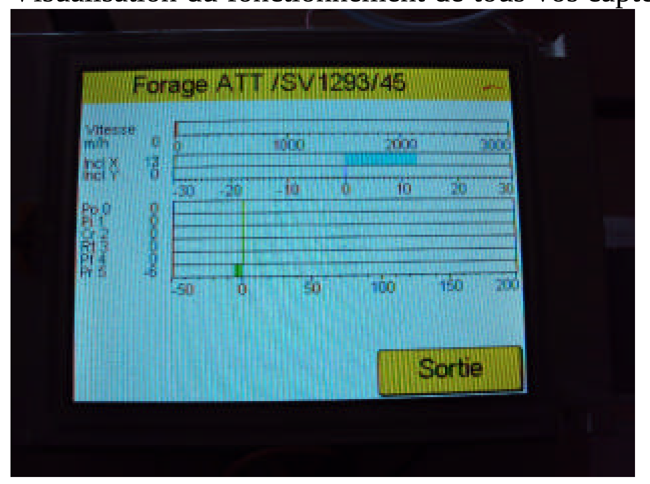
Reset constr

Initialisation totale du système PPEPS1

Attention l'appui sur cette touche vous oblige à recommencer tout vos réglages.

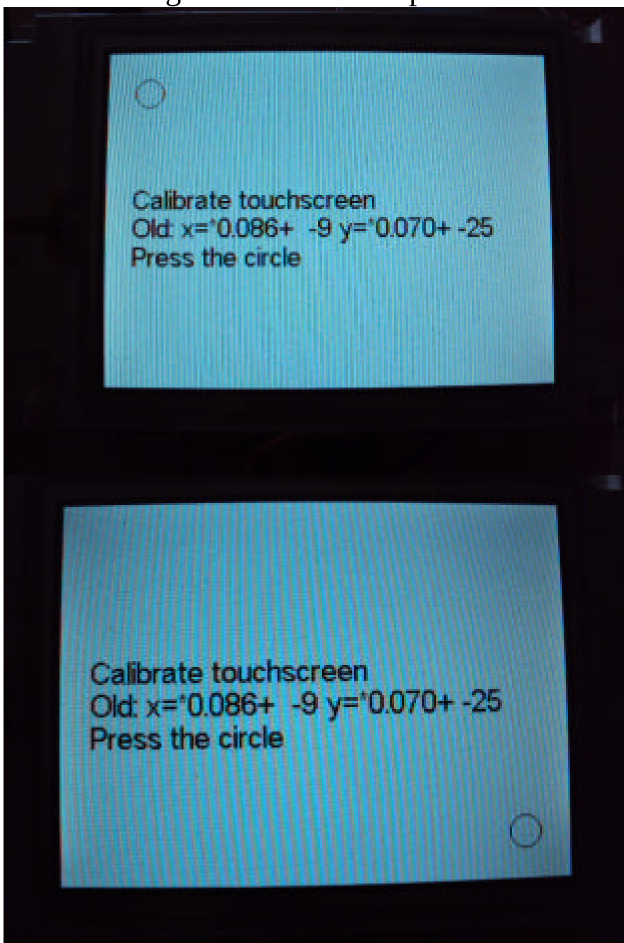
Entrées

Visualisation du fonctionnement de tous vos capteurs en mode bargraph



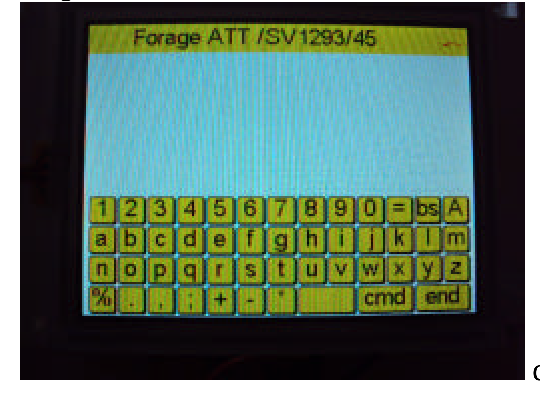
Dalle Tactile

Permet de regler la zone tactile precision du clavier et zone d'appui



Terminal

Clavier de programmation du PPEPS1
A utiliser que si connaissez les bases de programmation, une erreur de frappe peut entraîner de grave disfonctionnements.

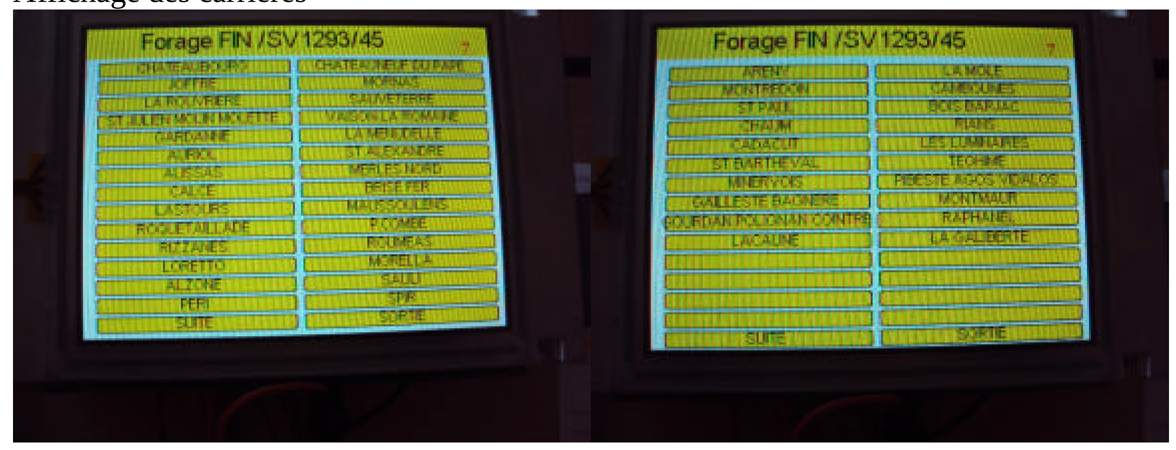


d »cmd »

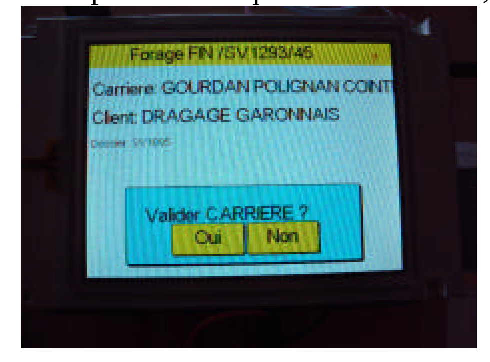

voici quelques commandes
attention pas d'erreur de frappe (toujours des minuscules)

commande	Opération effectuée après avoir cliqué sur la touche **cmd**
d	Affiche état du PPEPS1
ls	Liste les dossiers du disque
Imup= hrs.txt	Lit le fichier heures
Imup= vid.txt	Lit le fichier entretien
Imup=modem.log	Lit le fichier serveur
Imup=ftp.txt	Lit le fichier d'envoi serveur
imrm xx	Procedure d'effacement
imvm=xxx	Initialise la variable vidange moteur
imvh=xxx	Initialise la variable vidange hydraulique
imvc=yyyy	Initialise la variable vidange compresseur
imcd= xxxx	Change de répertoire
xxdk	Lit la configuration des disques embarqués
mm	Affiche l'état du serveur
mm=0	Invalide le journal modem
mm=1	Valide le journal modem (attention le fichier devient vide énorme)
imgf	Renvoi l'adresse du serveur
imvp	Affiche les heures moteur ,compresseur ,hydraulique ,minutes moteur, température carte
imvt	Affiche délai d'envoi serveur et température carte

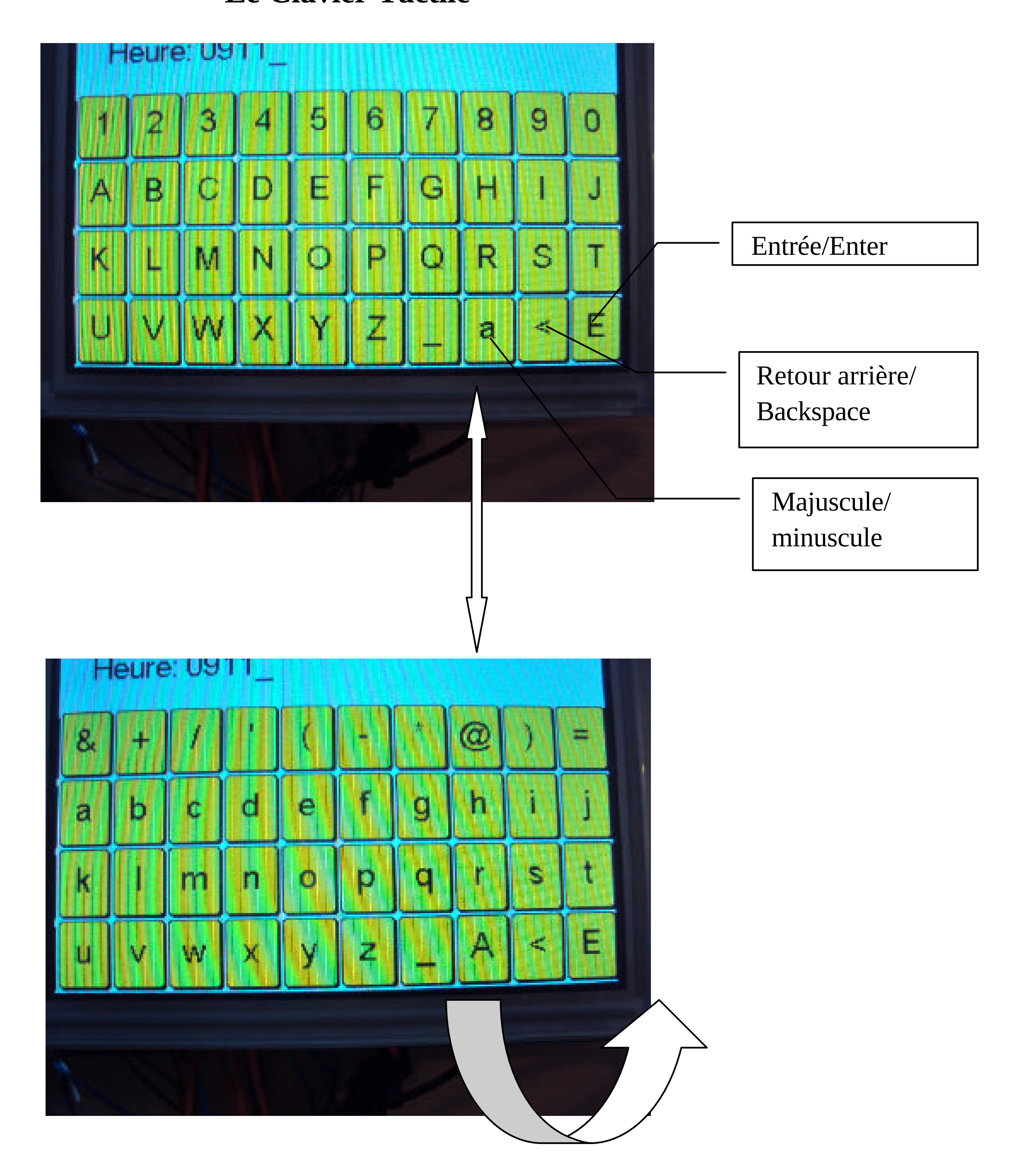
Options
Affichage des carrières



le choix d'une carrière rempli automatiquement le dossier, le chantier, le client



Le Clavier Tactile



Lors de l'entrée d'un nom de forage le PPEPS1 vérifie si les caractères sont compatibles avec la création de nom de fichier et remplace les caractères interdits par le caractère souligné :_

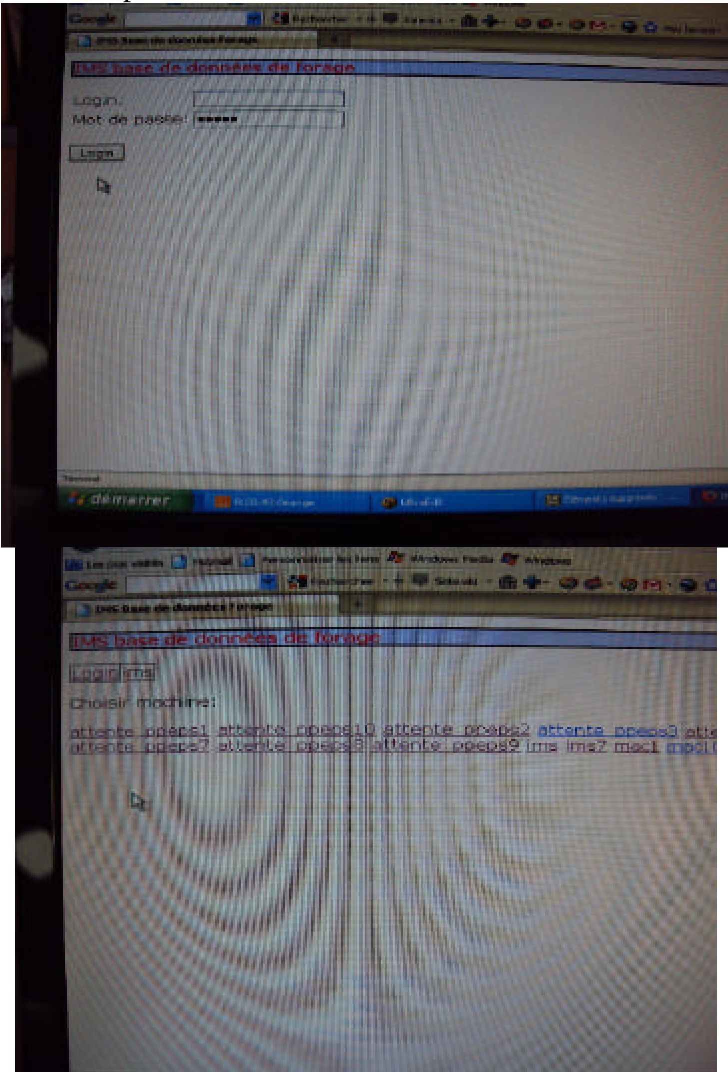
Caractéristiques et précaution d'utilisation.

Ne pas utiliser d'objet métallique pour cliquer sur l'écran soit un stylet en plastique ou votre doigt, car une perforation de la protection du film de l'écran rendra le PPEPS1 non étanche et entraînera des perturbations voire une dégradation de l'écran.

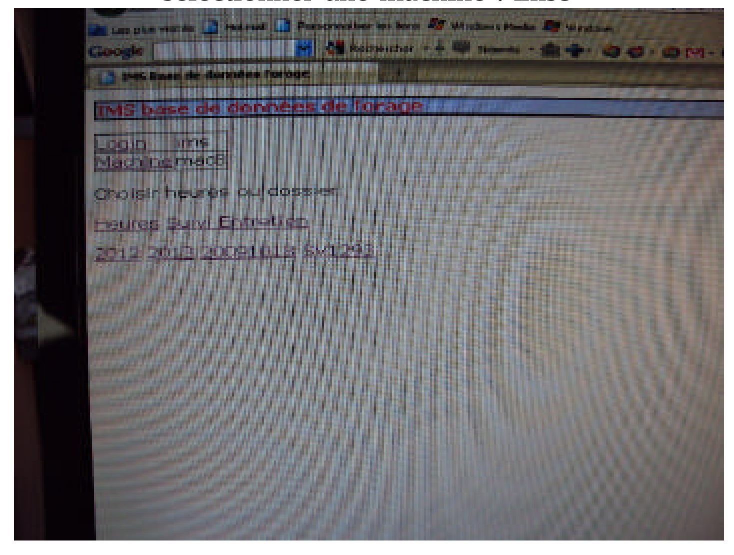
Ne pas utiliser de détergent pour nettoyer l'écran , mais chiffon doux. humide
Ne pas laver à haute la pression « karcher »

Poids 2Kg
Dim 200*200*80 mm
Alimentation :12/24v alt ou consommation 5gVA
Protection fusible interne, et fusible externe sur boîtier liaison capteur

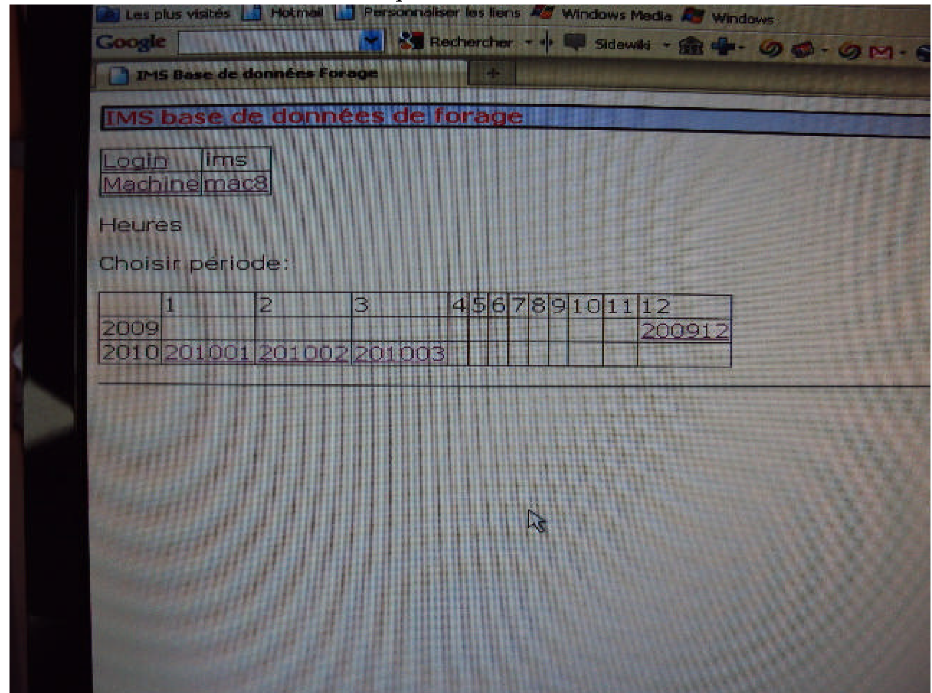
Cliquer sur suite
Entrer votre login et mot de passe



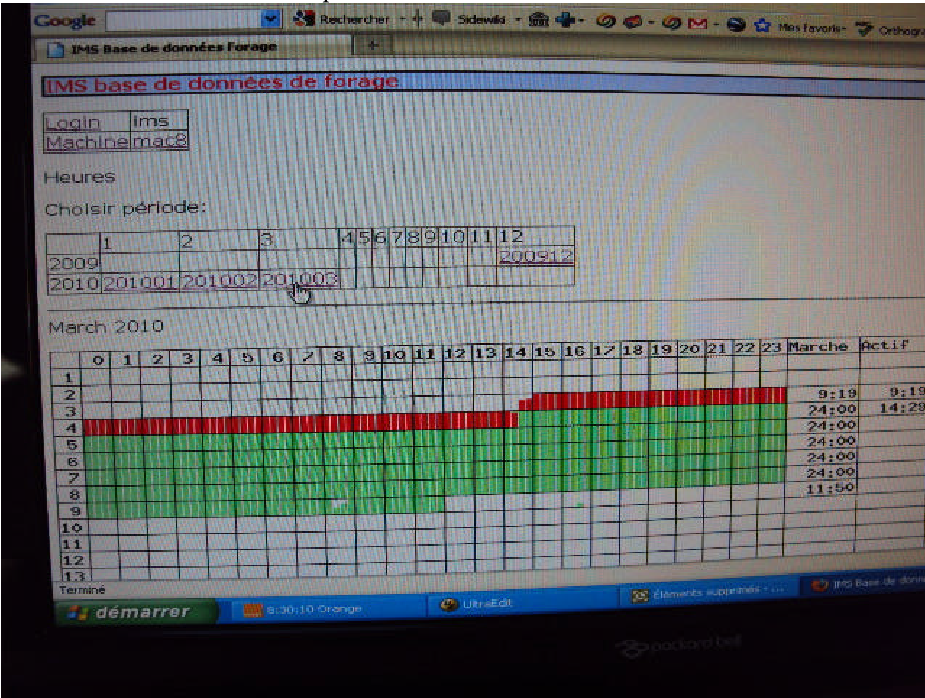
sélectionner une machine : ims8



cliquer sur heures



cliquer sur le mois concerné



le logiciel IMS vous affiche le résultat de votre machine au mois avec le cumul de vos travaux

Cliquer sur Entretien

2010:03:04 00:00	14	14	14	-14	-14	-14	46		29.34
2010:03:04 00:00	25	25	25	-25	-25	-25	46		30.06
2010:03:04 12:00	37	37	37	-37	-37	-37	46		30.06
2010:03:05 00:00	38	38	38	-38	-38	-38	46		29.88
2010:03:05 00:00	46	46	46	-46	-46	-46	46		29.34
2010:03:05 09:00	48	48	48	-48	-48	-48	45		29.53
2010:03:05 11:00	49	49	49	-49	-49	-49	43		29.56
2010:03:05 12:00	61	61	61	-61	-61	-61	43		30.28
2010:03:06 00:00	62	62	62	-62	-62	-62	43		30.09
2010:03:06 00:00	70	70	70	-70	-70	-70	43		30.38
2010:03:06 09:00	73	73	73	-73	-73	-73	42		30.97
2010:03:06 12:00	80	80	80	-80	-80	-80	42		28.19
2010:03:06 19:00	85	85	85	-85	-85	-85	42		30.19
2010:03:07 00:00	86	86	86	-86	-86	-86	42		30.22
2010:03:07 00:00	96	96	96	-96	-96	-96	42		30.41
2010:03:07 11:00	97	97	97	-97	-97	-97	42		29.63
2010:03:07 12:00	109	109	109	-109	-109	-109	42		30.66
2010:03:08 00:00	110	110	110	-110	-110	-110	42		30.59
2010:03:08 00:00	121	121	121	-121	-121	-121	42		31.22
2010:03:08 12:00	126	126	126	-126	-126	-126	42		31.53
2010:03:08 17:00	133	133	133	-133	-133	-133	42		30.88
2010:03:09 00:00	134	134	134	-134	-134	-134	42		30.97
2010:03:09 00:00	142	142	142	-142	-142	-142	42		31.25
2010:03:09 09:00	145	145	145	-145	-145	-145	29		32.47
2010:03:09 12:00	150	150	150	250	500	1000	29		33.13
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	-150	-150	7	Vidange Moteur	33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	-150	7	Vidange Compresseur	33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	1000	7	Autres Operations	33.03
2010:03:09 15:38	150	150	150	250	500	1000	7	Vidange Hydraulique	33.03

2010-03-09 15:51:56 Copyright 2009 IMS, Frouzins, www.instrumentation-mesures-services.fr

Terminé

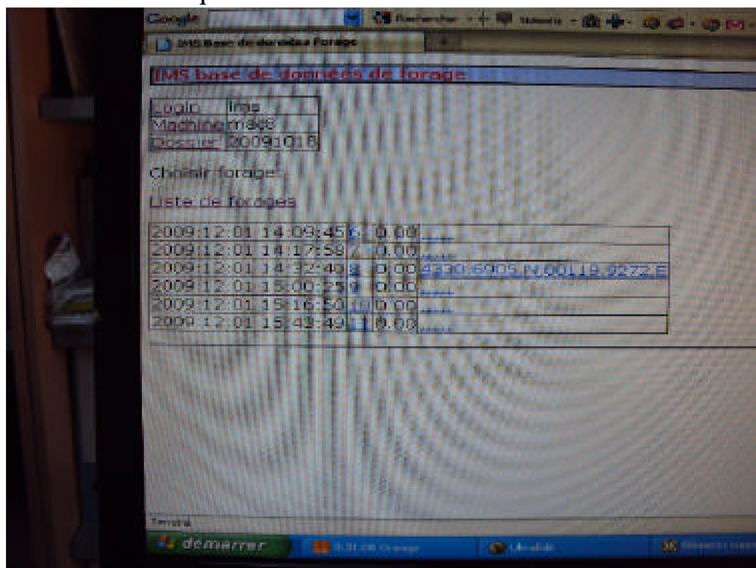
démarrer | 8:30:37 Orange | UltraEdit | Éléments supprimés - ...

le logiciel IMS vous affiche le tableau de maintenance de votre machine.

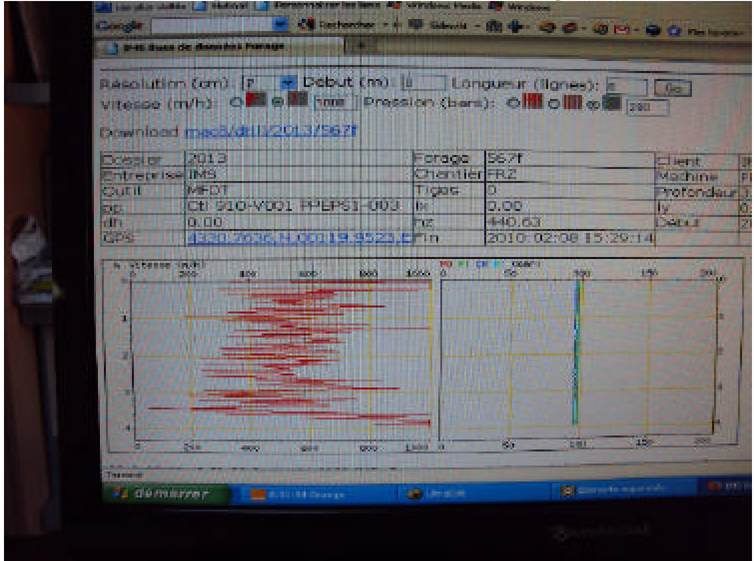
12, rue du Maréchal JUIN F31270 FROUZINS tél : 0561311794 fax : 0561311776 Mel : imssa1997@wanadoo.fr

www.instrumentation-mesures-services.fr

Cliquer sur le numéro de DOSSIER



cliquer sur un numéro de forage



Cliquer sur la position GPS

